

ЗАТВЕРДЖЕНО

ПРАТ "ЮЖКОКС"

(назва організації, що затверджує)

(посада, підпис, ініціали, прізвище)

"24" 10 20__ р.

ДЕФЕКТНИЙ АКТ

на капітальний ремонт Додаткові роботи по турбіні ПР-6-3.4/1.0/0.1-1 та ремонту генератора Т-2-6-2
ст.№2

Умови виконання робіт

Об'єми робіт

№ Ч.ч.	Найменування робіт і витрат	Одиниця виміру	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5
1	Переклинування усіх пазів новими клинами, пази відкриті [при ремонті без зміни обмоток] при потужності турбогенератора до 6 МВт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	шт.	1	
2	Виготовлення виступних клинів статора [комплект] при потужності турбогенератора до 32 МВт	шт.	1	
3	Матеріали для виготовлення клинів (текстоліт ПТ-15)	к-т	1	
4	Установка виступних клинів статора [комплект] при потужності турбогенератора до 32 МВт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	шт.	1	
5	Ущільнення запресування активної сталі статора [до п'яти пакетів] при потужності турбогенератора до 6 МВт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	шт.	3	
6	Виведення і заведення ротора генератора [без підйому статора] при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	
7	Участь в балансуванні ротора на балансувальному верстаті з його налагодженням і установленням при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	
8	Зниження вібрації підшипників методом вібраційних випробувань і установки балансувальних вантажів при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	
9	Зниження вібрації підшипників електродвигунів, моторгенераторів, синхронних компенсаторів при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	
10	Заміна двох контактних кілець зібраних на одній втулці з заміною ізоляції при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	
11	Проточення і шліфування контактних кілець ротора при потужності турбогенератора до 6 МВт	шт.	1	

1	2	3	4	5
12	Середній ремонт турбіни привода генераторів потужністю до 12 мвт тип агрегату к,т,п, технічна підготовка ремонтів	агрегат	0,2	
13	Прибирання робочих місць та площадок з турбінним приводом потужністю до 6 мвт, технічна підготовка ремонтів	агрегат	0,2	
14	Ремонт жорстких з'єднувальних муфт при зовнішнім діаметрі 301-500 мм [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	комплект	1	
15	Шабрування плоских поверхней розняття циліндрів, підшипників, фундаментних рам, торців півмуфт, ремонт (підосва опори) [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	см2	4400	
16	Шабрування сферичних розточок корпусів підшипників або обойм по кульовій поверхні укладки та т.п, ремонт (сферична поверхня) [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	см2	700	
17	Підготовка та перезаливання укладки опорного підшипника при діаметрі шийки вала до 101-200 мм, ремонт	підшипн.	2	
18	Бабіти олов'яні та свинцеві, марка Б83	т	0,036	
19	Припої олов'яно-свинцеві безсурм'яністі в чушках, марка ПОС61	т	0,002	
20	Проточення укладки після перезаливання, ремонт	укладка	4	
21	Приганяння підшипника після перезаливання укладок при діаметрі шийки вала до 150 мм, ремонт	укладка	1	
22	Приганяння по місцю укладки підшипника при діаметрі шийки вала до 151.1-250 мм, ремонт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	укладка	1	
23	Підготовка укладки для проточення після перезаливання, ремонт	укладка	2	
24	Приганяння по місцю укладки підшипника при діаметрі шийки вала до 151.1-250 мм, ремонт	укладка	1	
25	Випресування пальців півмуфт пристроїв, ремонт	муфта	1	
26	Перевірка биття торців півмуфт або упорного гребеня двома індикаторами, ремонт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	раз	2	
27	Оброблення отворів під з'єднувальні болти півмуфт, ремонт [при ремонті обладнання з строком служби більше 20 років]	отвір	10	
28	Проведення маятникової перевірки биття ротора, ремонт	раз	1	
29	Проточення колодок упорного підшипника в пристрої, ремонт	комплект	0,5	
30	Підготовка технологічного оснащення та інструмента генератора, капітальний ремонт	ротор	1	
31	Перевірка розмірів та заповнення формуляра на ротор в зборі перед його ремонтом, капітальний ремонт	ротор	1	
32	Подавання [переміщення] ротора на токарний верстат з вивіренням та закріпленням його на верстаті, капітальний ремонт	ротор	1	
33	Перевірка ротора на осьове та радіальне биття в токарному верстаті з заповненням ремонтного формуляра, капітальний ремонт	ротор	1	

